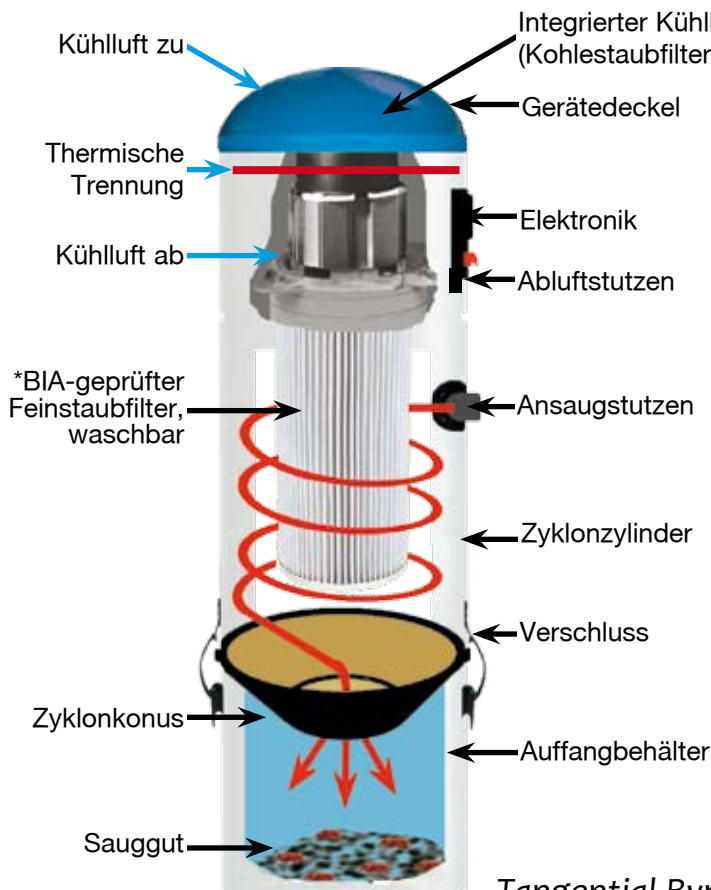


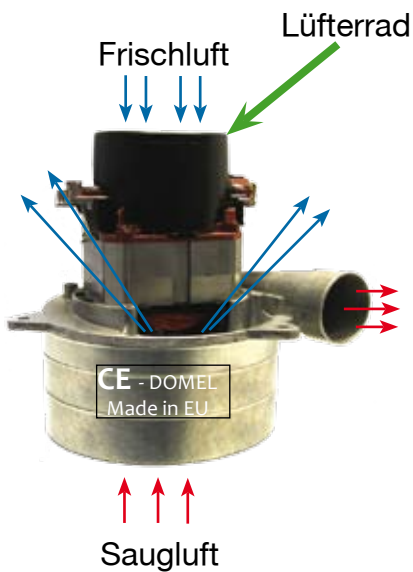
Die Technik



Das Sauggerät arbeitet nach dem Zyklonprinzip.

Die eingesaugte Luft wird an die Wand des Zyklonzylinders gedrückt und nach unten abgelenkt. Sie rotiert im Zyklonzylinder und der Staub wird durch die Fliehkraft an die Wand des Zylinders gedrückt. Durch die Reibung an der Zylinderwand verringert sich die Geschwindigkeit und der Staub sinkt nach unten. Das Sauggut trifft nun auf den Zyklonkonus und fällt in den Auffangbehälter. Der Zyklonkonus trennt den Filterbereich vom Schmutzbehälter, hier reißt der Luftwirbel ab und der Konus verhindert so, daß das Sauggut im Auffangbehälter aufgewirbelt wird. Die Luft wird von der Turbine durch den Feinstaubfilter gesaugt und aus dem Gerät geblasen. Die staubfreie Luft kann so problemlos aus dem Haus geleitet werden.

Tangential-Bypass-Turbine: Kühlung mit Raumluft!



Nur 3-stufige Turbinen mit Metallgehäuse, eine robuste und aufwendige Bauform mit zweifach kugellagerter Welle ermöglicht auch den Einsatz in hochwertigen Industriesauggeräten und in Nass-Sauggeräten im gewerblichen Bereich.

In all unseren Sauggeräten werden nur diese hochwertigen und leistungsstarken Saugturbinen eingesetzt.

Dieser Turbinentyp fördert eine hohe Luftmenge bei großem Unterdruck und konstantem Leistungsverhalten.

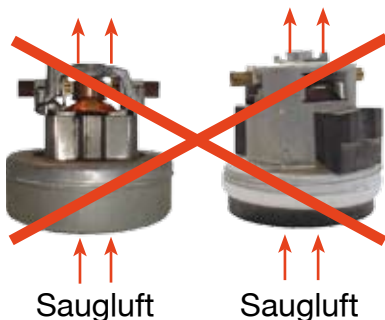
Ein Thermostat schützt den Motor vor Überhitzung.

Das Lüfterrad an der Oberseite des Motors saugt frische Raumluft zur Kühlung an. Diese strömt durch den Motor und sorgt so für eine konstante Kühlung mit kühler Raumluft.

Die eingesaugte Saugluft wird seitlich aus der Turbine über das Abluftthorn aus dem Sauggerät geführt.

Die Luft- und Turbinengeräusche werden durch einen externen Abluftschalldämpfer absorbiert.

TF-Turbine: ohne Kühlung mit Raumluft!



Solche Turbinen, die mit warmer Saugluft gekühlt werden finden in unseren Geräten keine Verwendung.

Alle Turbinen werden neben der vorgeschriebenen el. Absicherung auch noch zusätzlich durch einen reversiblen Thermostaten überwacht. **3**

Zentralgeräte aus Stahl

Taifun-B Zyklonabscheider + Kartuschenfilter



LED-Anzeige:	„betriebsbereit, entleeren, Motorservice“
Luftleistung max.:	580 AirWatt
Leistungsaufnahme ca.:	1800 Watt
Tangentialturbine:	3-stufig
Thermoschutz:	75°C reversibel
Schallpegel:	ca. 62 dbA
Vakuum max.:	330 mbar
Luftmenge max.:	175 m ³ /h
Auswaschbarer Dauerfilter:	6.000 cm ² = 0,6 m ²
Sammelbehälter:	20 Liter
ges. Rohrsystem max.	ca. 35 m, D = 50 mm
Größe: D x H	325 x 910 mm
empf. Schlauchlänge:	8,0/ 10,0 m
Stahl-Gehäuse:	pulverbeschichtet RAL 9010

Best.Nr.: CV-2300



Turbo-B Zyklonabscheider + Kartuschenfilter



LED-Anzeige:	„betriebsbereit, entleeren, Motorservice“
„PowerControl“	Leistung regelbar mit PC-Sauggarnitur
Meldekontakt,	potentialfreier Schließer max. 0,5 Amp. 24 V
Luftleistung max.:	600 AirWatt
Leistungsaufnahme ca.:	1000 - 1800 Watt
Tangentialturbine:	3-stufig
Thermoschutz:	75°C reversibel
Schallpegel:	ca. 62 dbA
Vakuum max.:	330 mbar
Luftmenge max.:	185 m ³ /h
Auswaschbarer Dauerfilter:	10.000 cm ² = 1,0 m ²
Sammelbehälter:	20 Liter
ges. Rohrsystem max.	ca. 80 m, D = 50 mm
empf. Schlauchlänge:	8,0 / 10,0 m
Größe: D x H	325 x 1000 mm
Stahl-Gehäuse:	pulverbeschichtet RAL 9010

Best.Nr.: CV-2600



waschbarer Polyester-Filter Filterleistung 99,5%.
Den Filter nur mit Wasser reinigen, trocknen und wieder einsetzen.



Taifun-B: Filtergröße 0,6 m² Best.Nr.: CV-181

Turbo-B: Filtergröße 1,0 m² Best.Nr.: CV-182

Titan-B: Filtergröße 2,0 m² Best.Nr.: CV-183

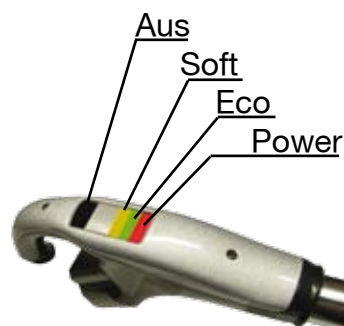


Titan-B

Zyklonabscheider + Kartuschenfilter

LED-Anzeige: „PowerControl“ Meldekontakt, Luftleistung max.: Leistungsaufnahme ca.: Tangentialturbine: Thermoschutz: Schallpegel: Vakuum max.: Luftmenge max.: Auswaschbarer Dauerfilter: Filterfließ geprüft nach DIN: Sammelbehälter: ges. Rohrsystem max. empf. Schlauchlänge: Größe: D x H Stahl-Gehäuse:	„betriebsbereit, entleeren, Motorservice“ Leistung regelbar mit PC-Sauggarnitur potentialfreier Schließer max. 0,5 Amp. 24 V 650 AirWatt 1000 - 1890 Watt 3-stufig 75°C reversibel ca. 62 dbA 360 mbar 190 m³/h 20.000 cm² = 2,0 m² Kategorie: -U-; -S-; 40 Liter ca. 100 m, D = 50 mm 8,0/ 10,0 m 400 x 1200 mm pulverbeschichtet RAL 9010
---	---

Best.Nr.: CV-1600



„PowerControl“ Turbo-B und Titan-B

Die Regelung der Saugleistung ist nur bei diesen Geräten mit einem PC-Saugschlauch möglich.
Die Regelung erfolgt mit dem Schiebeschalter am Griff.

Stufe 0: Gerät AUS
Stufe 2: ca. 75%

Stufe 1: ca. 50%,
Stufe 3: 100%

Saugschlauch Luxus und Deluxe

Bei diesen Saugschläuchen ist das Griffstück sowie das Schlauchendstück drehbar.

Der Vorteil:

Schlauchslingen können sich problemlos ausdrehen, das garantiert ein bequemes und schnelles Staubsaugen.

Beim Standard-Saugschlauch ist nur das Griffstück drehbar.



Technische Änderungen vorbehalten